



STŘÍHÁNÍ

Přesnost přístřihů zajišťujeme na dělicím zařízení SAFANDARLEY, který disponuje nejmodernějšími technologiemi. Maximální síla dělených hliníkových plechů je 8,0 mm, šíře 3000 mm. Ocelové plechy dělíme do tl. 6 mm a nerezové plechy do tl. 4,5 mm.



PŘEVÍJENÍ SVITKŮ

Nabízíme převíjení i podélné dělení hliníkových přírodních, lakovaných či embosovaných pásů. Převíjíme i ocelové materiály a títaninek. Maximální síla hliníkových materiálů, které převíjíme, je tl. 1,2 mm, šíře 1250 mm. Převíjení materiálů zajišťujeme v krátkých dodacích lhůtách.



STŘÍHÁNÍ PŘÍSTŘIHŮ ZE SVITKU

Příčné i podélné dělení hliníkových přírodních, lakovaných či embosovaných pásů provádíme na dělicím zařízení. Dělíme i ocelové materiály a títaninek. Maximální síla hliníkových materiálů, které dělíme, je tl. 2,0 mm, šíře 1500 mm.



TVAROVÁNÍ PLECHŮ

Vyrábíme 8 tvarů tvarovaných/trapézových plechů, v tl. plechu 0,5 - 1,0 mm, až v délce 10 000 mm/ks. Tvarujeme hliníkové, ale i ocelové plechy do tl. 0,8 mm.



EMBOSOVÁNÍ

Pomocí dezénovacích válců vytlačujeme do povrchu hliníkového pásu oboustranný dezén, který je velmi estetický. Embosujeme hliníkové materiály do tl. 1,0 mm a šíře 1250 mm v přírodním i lakovaném provedení.



ŘEZÁNÍ TVAROVANÝCH PLECHŮ

Dělíme hliníkové tvarované plechy na délky dle potřeb zákazníka. Maximální výška tvarovaných plechů (sendvičových panelů) je 100 mm, šíře 1250 mm. Řežeme i ocelové plechy.



SVAŘOVÁNÍ

Svařujeme hliníkové profily a plechy v různé výrobky a konstrukce, dle specifických požadavků zákazníka.



FRÉZOVÁNÍ

Nabízíme kusovou i sériovou výrobu frézovaných dílů z hliníkových plechů a jeho slitin, které máme skladem. Po domluvě lze zajistit frézování i z Vámi dodaného materiálu, jako je plexisklo, bond, dřevo, překližka, MDF a další materiály.



VÝROBA OKAPOVÉHO SYSTÉMU

Vyrábíme hliníkový okapový systém v přírodním i lakovaném provedení. Žlaby a svody vyrábíme v délkách max. 4000 mm, v tl. 0,80 mm. Svody vyrábíme v pr. 80, 100, 120 mm, žlaby v rš. 280, 330, 400 mm. Dodáváme i kompletní příslušenství.



PORADENSTVÍ A CENOVÉ KALKULACE ZDARMA, EXPEDICE PO CELÉ ČR



OHÝBÁNÍ

Zakázkové ohýbání provádíme na těchto zařízeních:

OHÝBACÍ LINKA RAS-XL CENTER

Ohýbací linky RAS jsou nejrychlejší s nejpropracovanějším systémem pro ohýbání plechů. CNC ohýbací linka disponuje nejmodernějšími technologiemi. Maximální síla ohýbaného hliníkového plechu je 2,0 mm, délka prvku 3200 mm. Ocelové plechy ohýbáme do tl. 1,5 mm, délky 3200 mm. Vyrobité jakýkoliv profil, parapety, včetně atypických prvků. Ohýbáme i kónické ohyby.

OHÝBACÍ LINKA CNC HYDRAULICKÁ

Maximální síla ohýbaného hliníkového plechu je 2,0 mm, délka prvku 6000 mm. Ocelové plechy ohýbáme do tl. 1,5 mm, délky 6000 mm. Ohýbáme parapety až do tl. 2,0 mm a atypické prvky do délky 6000 mm.

RUČNÍ SEGMENTOVÁ OHÝBACÍ LINKA SCHECHTL

Ruční stroj, který umožňuje ohyby i do stran. Maximální síla ohýbaného hliníkového plechu je 1,5 mm, délka prvku 2000 mm. Ocelové plechy ohýbáme do tl. 1,0 mm, délky 2000 mm. Na tomto zařízení vyrábíme i ty nejsložitější výrobky, např. krabičky.

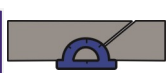
OHÝBACÍ LINKA NA SILNÉ PLECHY

Maximální síla ohýbaného hliníkového plechu je 6,0 mm, délka prvku 3000 mm. Ocelové plechy ohýbáme do tl. 5,0 mm, délky 3000 mm. Ohýbací linka je segmentová (výroba např. beden)



POTAHOVÁNÍ PE FÓLIÍ

Standardně potahujeme fólií přírodní i lakované plechy o rozměrech: 1000 x 2000 mm, 1250 x 2500 mm, 1500 x 3000 mm. Potahujeme fólií i jiné přístřihy plechů dle požadavků zákazníka. Používáme transparentní, černo/bílou nebo laserové fólie s různou lepivostí.



ŘEZÁNÍ PROFILŮ

Dělíme standardní i výkresové hliníkové profily na délky dle požadavků zákazníka, již od délky 50 mm/ks. Na pile provádíme kolmé řezy i řezy pod úhlem.



PŘEVÍJENÍ FÓLIÍ

Převíjení hliníkových fólií a jejich podélné dělení zajišťujeme pomocí převíjecího zařízení. Linka nám umožňuje dodávat materiály v přesné metráži a specifických hmotnostech.



POTAHOVÁNÍ PLECHŮ ANTIKONDENZAČNÍ FÓLIÍ

Antikondenzační fólie se aplikuje na vnitřní stranu trapézových plechů a jejím účelem je zabránit odkapávání kondenzátu do vnitřních prostor budovy. Používá se především na plechy v nezateplených skladech a zemědělských objektech.



PROFILOVÁNÍ PLECHŮ

Nabízíme profilování plechů a zhotovení dvojité stojaté drážky vysoké 25 mm. Maximální síla profilovaného hliníkového plechu je 0,8 mm, délka plechů dle Vašich potřeb. Profilujeme i ocelové plechy do tl. 0,7 mm. Profilování zajišťujeme i v místě realizace.