



STŘÍHÁNÍ

Přesnost přístřihů zajišťujeme na dělicím zařízení SAFANDARLEY, který disponuje nejmodernějšími technologiemi. Maximální síla dělených hliníkových plechů je 8,0 mm, šíře 3000 mm. Ocelové plechy dělíme do tl. 6 mm a nerezové plechy do tl. 4,5 mm.



PŘEVÍJENÍ SVITKŮ

Nabízíme převíjení i podélné dělení hliníkových přírodních, lakovaných či embosovaných pásů. Převíjíme i ocelové materiály a titanizinek. Maximální síla hliníkových materiálů, které převíjíme, je tl. 1,2 mm, šíře 1250 mm. Převíjení materiálů zajišťujeme v krátkých dodacích lhůtách.



STŘÍHÁNÍ PŘÍSTŘIHŮ ZE SVITKU

Příčné i podélné dělení hliníkových přírodních, lakovaných či embosovaných pásů provádíme na dělicím zařízení. Dělíme i ocelové materiály a titanizinek. Maximální síla hliníkových materiálů, které dělíme, je tl. 2,0 mm, šíře 1500 mm.



TVAROVÁNÍ PLECHŮ

Vyrábíme 8 tvarů tvarovaných/trapézových plechů, v tl. plechu 0,5 - 1,0 mm, až v délce 10 000 mm/ks. Tvarujeme hliníkové, ale i ocelové plechy do tl. 0,8 mm.



ŘEZÁNÍ TVAROVANÝCH PLECHŮ

Dělíme hliníkové tvarované plechy na délky dle potřeb zákazníka. Maximální výška tvarovaných plechů (sendvičových panelů) je 100 mm, šíře 1250 mm. Řežeme i ocelové plechy.



ŘEZÁNÍ PROFILŮ

Dělíme standardní i výkresové hliníkové profily na délky dle požadavků zákazníka, již od délky 50 mm/ks. Na pile provádíme kolmé řezy i řezy pod úhlem.



PŘEVÍJENÍ FÓLIÍ

Převíjení hliníkových fólií a jejich podélné dělení zajišťujeme pomocí převíjecího zařízení. Linka nám umožňuje dodávat materiály v přesné metráži a specifických hmotnostech.



POTAHOVÁNÍ PE FÓLIÍ

Standardně potahujeme fólií přírodní i lakované plechy o rozměrech: 1000 x 2000 mm, 1250 x 2500 mm, 1500 x 3000 mm. Potahujeme fólií i jiné přístřihy plechů dle požadavků zákazníka. Používáme transparentní, černo/bílé nebo laserové fólie s různou lepidlovostí.



VÝROBA OKAPOVÉHO SYSTÉMU

Vyrábíme hliníkový okapový systém v přírodním i lakovaném provedení. Žlaby a svody vyrábíme v délkách max. 4000 mm, v tl. 0,80 mm. Svody vyrábíme v pr. 80, 100, 120 mm, žlaby v rš. 280, 330, 400 mm. Dodáváme i kompletní příslušenství.



PORADENSTVÍ A CENOVÉ KALKULACE ZDARMA, EXPEDICE PO CELÉ ČR



OHÝBÁNÍ

Zakázkové ohýbání provádíme na těchto zařízeních:

OHÝBACÍ LINKA VARIOBEND DB 6.2,0

Ohýbací linky Variobend patří k celosvětové špičce v oboru ohýbání plechů. CNC hydraulická ohýbací linka disponuje nejmodernějšími technologiemi a umožňuje ohýbání v pozitivním i negativním úhlu bez nutnosti překlápění tabule plechu a přesnost ohybu v celé délce. Maximální síla ohýbaného hliníkového plechu je 3,0 mm, délka prvku 6400 mm. Ocelové plechy ohýbáme do tl. 2,0 mm, nerezové plechy do tl. 1,5 mm. Vyrobitíme atypické trapézové plechy, designové fasádní panely, podhledové i plotové díly, atikové prvky a další. Ohýbáme i kónické ohyby.

OHÝBACÍ LINKA RAS-XL CENTER

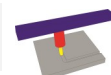
Ohýbací linky RAS jsou nejrychlejší s nejpropracovanějším systémem pro ohýbání plechů. CNC ohýbací linka disponuje nejmodernějšími technologiemi. Maximální síla ohýbaného hliníkového plechu je 2,0 mm, délka prvku 3200 mm. Ocelové plechy ohýbáme do tl. 1,5 mm. Vyrobitíme jakýkoliv profil, parapety, včetně atypických prvků. Ohýbáme i kónické ohyby.

RUČNÍ SEGMENTOVÁ OHÝBACÍ LINKA SCHECHTL

Ruční stroj, který umožňuje ohyby i do stran. Maximální síla ohýbaného hliníkového plechu je 1,5 mm, délka prvku 2000 mm. Ocelové plechy ohýbáme do tl. 1,0 mm. Na tomto zařízení vyrábíme i ty nejsložitější výrobky, např. krabíčky.

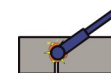
OHÝBACÍ LINKA NA SILNÉ PLECHY

Maximální síla ohýbaného hliníkového plechu je 6,0 mm, délka prvku 3000 mm. Ocelové plechy ohýbáme do tl. 5,0 mm. Ohýbací linka je segmentová (výroba např. beden).



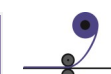
FRÉZOVÁNÍ

Nabízíme kusovou i sériovou výrobu frézovaných dílů z hliníkových plechů a jeho slitin, které máme skladem. Po domluvě lze zajistit frézování i z Vámi dodaného materiálu, jako je plexisklo, bond, dřevo, překližka, MDF a další materiály.



SVAŘOVÁNÍ

Svařujeme hliníkové profily a plechy v různé výrobky a konstrukce, dle specifických požadavků zákazníka.



POTAHOVÁNÍ PLECHŮ ANTIKONDENZAČNÍ FÓLIÍ

Antikondenzační fólie se aplikuje na vnitřní stranu trapézových plechů a jejím účelem je zabránit odkapávání kondenzátu do vnitřních prostor budovy. Používá se především na plechy v nezařezaných skladech a zemědělských objektech.



PROFILOVÁNÍ PLECHŮ

Nabízíme profilování plechů na zařízeních Schleich QUADRO (klik systém) a Schleich Mini-Prof Plus. Stojatá drážka je vysoká 25 mm. Standardní síla profilovaného hliníkového plechu je 0,7 mm, délky plechů dle Vašich potřeb.