

Plechý a pásy přírodní (nelakované)

Jakost: EN AW-1050

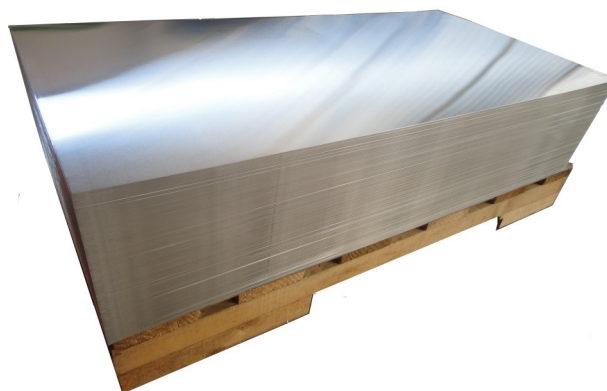
Plechý a pásy válcované za studena z hliníku dodáváme s povrchem přírodním (nelakovaným), bez povrchové úpravy.

Charakteristika materiálu: Jakost EN AW-1050 je nejčistší stav hliníku a nejběžnější slitina plechů. Má dobré vlastnosti pro ohýbání a svařování a je vhodná i pro povrchovou úpravu. Obsahuje 99,5% hliníku.

Popis stavu plechu: H24 - polotvrdý, H16 - 3/4 tvrdý, H18 - tvrdý.

Způsob použití:

- Stavebnictví: krytiny a doplňky střech, obklady, konstrukce stěn, oken, opláštění tepelných izolací atd.,
- Strojírenství: součástí strojů, konstrukční prvky a doplňky letadel, automobilů, výroba kontejnerů a vagónů,
- Elektrotechnika: elektrické spotřebiče



O aktuálních skladových zásobách se informujte.
Ostatní tloušťky, formáty a slitiny po dohodě rádi zajistíme.

Tloušťka plechu	Formát plechu/svitku šíře x délka					
	PLECHY EN AW-1050 H24 (polotvrdý)			SVITKY EN AW-1050 (stav upřesněn níže)		
	1000 x 2000 mm	1250 x 2500 mm	1500 x 3000 mm	1000 x délka mm	1200 x délka mm	1250 x délka mm
0,50 mm	•				H18	
0,60 mm	•			H24 / H16 / H18		H24
0,63 mm	•			H24 / H16		
0,70 mm	•			H24 / H16 / H18	H24	H24
0,80 mm	•			H24 / H16 / H18		H24
1,00 mm	•	•	•	H24		H24
1,20 mm	•	•		H24		H24
1,40 mm						
1,50 mm	•	•	•	H24		H24
1,60 mm						
2,00 mm	•	•	•	H24		H24
2,50 mm	•	•				
3,00 mm	•	•	•			
4,00 mm	•	•				
5,00 mm	•	•				
6,00 mm	•					
8,00 mm	•					

Naše služby

- **STŘÍHÁNÍ** - plechy a svitky dělíme na přístřihy a formáty dle požadavků
- **PŘEVÍJENÍ NA MALÉ SVITKY** - převijíme svitky na konkrétní náviny v požadovaných délkách
- **PODÉLNÉ DĚLENÍ** - podélně dělíme svitky na různé šíře
- **POTAHOVÁNÍ FÓLIÍ** - plechy i svitky potahujeme ochrannou snímací fólií
- **OHÝBÁNÍ** - všechny materiály ohýbáme na standardní i atypické prvky podle Vašeho nákresu